



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

**DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES**

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

INICIAL

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE:	ARMANDO TELLEZ ROSALES	CORREO ELECTRONICO:	tellezarmando611@gmail.com
NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	MUNICIPAL	ÁMBITO PÚBLICO	GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	NO	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	SEGURIDAD PÚBLICA	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	H. AYUNTAMIENTO MUNICIPAL POLICIA
NIVEL DEL EMPLEO	OPERATIVO	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	15 DE OCTUBRE 2021
FUNCIÓN PRINCIPAL			SALVAGUARDAR LA INTEGRIDAD DE LOS CIUDADANOS
CALLE	PALACIO MUNICIPAL	COLONIA	APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL	73050	MUNICIPIO	JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA	PUEBLA	TELÉFONO DE OFICINA	7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	MEDIO SUPERIOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	PREPARATORIA VENUZIANO CARRANZA
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	TRABAJO EN COMPUTACION	ESTATUS	FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR	PUBLICO	NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	
ÁMBITO PÚBLICO		NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	POLICIA	SECTOR	
FUNCIÓN PRINCIPAL			SALVAGUARDAR LA INTEGRIDAD DE LOS CIUDADANOS
UBICACIÓN			PALACIO MUNICIPAL S/N
FECHA DE INICIO	15 DE OCTUBRE 2021	FECHA DE TERMINO	

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$7,600.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)	
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$ 7,600.00